



info@m-investa.hr
www.m-investa.hr

međimurje - investa d.o.o.

Poslovni centar Moderna, Ruđera Boškovića 16, 40 000 Čakovec
Tel. +385 (0) 40 390 833; 390 834; Fax. 390 835

**ELABORAT PROCJENE TRŽIŠNE VRIJEDNOSTI OPREME I STROJEVA ZA
PROIZVODNJU PLOVILA TVRTKE NAVALIA MARIN d.o.o. U STEČAJU.**

Naručitelj:

NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju

Zagreb, Radnička cesta 39/4 HRVATSKA



Međimurje Investa d.o.o.
Ratko Matotek dipl. ing. građ.

Čakovec, veljača 2018.

Predmet procjene:

Oprema i strojevi za proizvodnju plovila tvrtke NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju, smješteni u pogonu Obrovac na adresi Obrovac, ul. Petra Zoranića 10.

Naručitelj: NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju - za izgradnju plovila, Zagreb,
Radnička cesta 39/4. OIB 28172263022 , kojeg zastupa
Stečajna upraviteljica Slavica Orehovec iz Čakovca, F. Prešerna 11 b.

Izvršitelj procjene **MEĐIMURJE INVESTA d.o.o.**

Dragutin Matotek dipl. ing. građevinarstva, stalni sudski vještak za graditeljstvo i procjenu nekretnina.

Marjan Novak ing. stroj. stalni sudski procjenitelj za strojarstvo, strojarsku i procesnu opremu te poljoprivrednu mehanizaciju.

Sadržaj procjenjivanja

Temeljem dostavljenog zahtjeva stečajne upraviteljice gospođe Slavice Orehovec kojim se traži procjena tržišne vrijednosti opreme i strojeva za proizvodnju plovila, izvršen je pregled i procjena navedenog u proizvodnoj hali tvrtke na adresi Obrovac, Ulica Petra Zoranića 10. Utvrđivanje vlasništva nije predmet ovog Elaborata.

Vrijeme procjene i identifikacija opreme i strojeva

Pregled, identifikacija i procjena opreme i strojeva izvršena je dana 7.12.2017. i 9.02.2018. godine. Kao predstavnik tvrtke NAVALIA MARIN d.o.o. identifikaciju opreme i strojeva izvršio je gosp. Matjaž Avšić, predstavnik društva.

Procjenitelj: Marjan Novak ing. stroj.

U vrijeme procjene navedena oprema i strojevi nalazili su se u proizvodnim prostorima te na vanjskom prostoru tvrtke NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju, pogon Obrovac, ulica Petra Zoranića 10. Strojevi i oprema duže vrijeme - od 04.2016. godine nisu u funkciji.

METODOLOGIJA RADA

Prilikom utvrđivanja procijenjene vrijednosti opreme i strojeva korišteni su slijedeći faktori uporabno – tržišne vrijednosti:

- faktor radne neiskorištene vrijednosti, (sposobnost nastavka funkcije)
- faktor tehničko – tehnološkog stanja, (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)
- faktor tržišne primjenjivosti (ponuda slične opreme i strojeva na tržištu)
- faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela)
- faktor umanjenja vrijednosti zbog dužeg vremena stajanja van funkcije

Utvrđena procijenjena vrijednost predstavlja fer tržišnu vrijednost opreme i strojeva u stanju prema nalazu na promatranoj lokaciji i na referentni datum.

Intelektualno vlasništvo (dizajn plovila, tehničke karakteristike) nije predmet ove procjene

UKRATKO O TEHNOLOGIJI PROIZVODNJE PLOVILA OD POLIESTERA

Pojam poliester, (stakloplastika, fiberglas ili »GFK«) koristi se kada govorimo o plastičnim masama koje su ojačane vlaknima staklene vune. Radi se o sintetičkom materijalu, koji ima više prednosti u odnosu na materijale prirodnog porijekla kao što su metali i drvo. U pogledu fizikalno - mehaničkih svojstava govorimo o najmanje dvokomponentnom materijalu od kojih je jedan vezivno sredstvo, a drugi potka (osnova) koja daje čvrstoću proizvodu.

Završni površinski slojevi, »gel-coat« i »top-coat«, ustvari su poliesterske smole otporne na atmosferske utjecaje i koriste se za finalnu obradu dijelova proizvoda koji su izloženi tim utjecajima.

Pod poliesterom podrazumijevamo materijal sa širokim rasponom fizičkih i kemijskih karakteristika. Specifična težina poliestera ovisno o odnosima komponenti, može biti od 1,5 do 1,8 g/cm³. Mehaničke karakteristike poliestera minimalno se mijenjaju u temperaturnom intervalu od - 40°C do +120°C a starenje neznatno utiče na fizičke i mehaničke osobine proizvoda izrađenih od ove vrste materijala.

Sam proces proizvodnje plovila započinje konstrukcijom i dizajnom a temeljem izvedbene dokumentacije proizvodi se model i na njemu kalup (negativ) koji je također od poliestera.

Kada u takvom kalupu krećemo u proizvodnju plovila, prvo se nanosi sloj gel-coata što će biti vanjski sloj plovila. On daje nepropusnost, sjaj i nijansu boje. Nakon utvrđivanja vanjskog sloja polažu se plohe staklene vune a na njih se nanosi smjesa smole, utvrđivač i katalizator.

Ovo je skraćeni opis postupka; da bi se dobile zadovoljavajuće karakteristike plovila, potrebno je nanijeti više slojeva staklene vune te razna pojačanja i ukrućenja konstrukcije.

Neki dijelovi plovila (kabina, krov..) proizvode se zasebno te se na kraju montiraju u cjelinu. Da bi se tehnološki proces proizvodnje plovila mogao uspješno voditi potrebno je imati niz različitih pomoćnih konstrukcija kao što su uređaji za pozicioniranje, metalne platforme, kolica za prijevoz unutar proizvodnog prostora, dizalice, viličari i slično.

U tvrtki NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju, na dan očevida, unutar radnog prostora smješteno je bilo više vrsta kalupa za različita plovila, nekoliko uređaja za pozicioniranje i metalnih platformi, veći broj kolica i ostalih pomoćnih uređaja.

NALAZ I SAŽETAK PROCJENE:

Oprema i strojevi za izradu plovila u tvrtki NAVALIA MARIN d.o.o. u stečaju nalaze se u statusu mirovanja oko dvije godine. U tom vremenskom periodu za dio opreme i strojeva došlo je do smanjenja funkcionalnosti, a dio alata, naročito onaj s aku baterijama postao je neupotrebljiv bez novog ulaganja (ručni alati, električni viličari ..).

Zbog prokišnjavanja pojedinih dijelova krova na objektima, uništen ili oštećen je i dio opreme koji se nalazio u proizvodnim halama ili pod nadstrešnicama. U međuvremenu je i dosta informatičke opreme zastarjelo a također je djelomično uništen i uredski namještaj.

Materijali za proizvodnju (smole, utvrđivači) koji su ostali u bačvama i drugoj ambalaži sada su neupotrebljivi radi isteka roka upotrebe i treba ih zbrinuti u skladu sa eko normativima i zakonom.

Spalionica hlapljivih tvari, kao vrlo skup uređaj koji na ekološki način zbrinjava ostatke hlapljivih tvari preostale od proizvodnje plovila, također je u nefunkcionalnom stanju; nalazi se na povišenom i teško dostupnom mjestu, nije očišćen nakon prestanka rada te se za njegovo osposobljavanje i pokretanje trebaju uložiti značajna sredstva. Nameće se dilema dali je isplativo servisirati postojeći ili nabaviti novi sustav obzirom na skupoću dijelova i velik udio troškova servisnih radnika iz Italije na licu mjesta u Obrovcu. Kao procjenitelj odlučio sam vrijednost spalionice procijeniti na 15% nabavne vrijednosti.

Sustav za klimatizaciju (KLIMATI LTH) u mehaničkom smislu je u dobrom stanju, no upravljačke jedinice ne funkcioniraju. Kako se više ne proizvode slične jedinice, upotrebljivost sustava je značajno umanjena, a tome treba dodati energetska učinkovitost sustava koja nije na suvremenoj razini.

Kalupi za plovila uglavnom su u dobrom stanju no postoji problem konstrukcije i dizajna. Tržište stalno traži nove oblike i forme pa se na postojećim (starim) kalupima trebaju korigirati pojedini segmenti kako bi se postigla željena atraktivnost oblika i funkcije. Među ostalim, na primjer; na kalupima je potrebno izrezati određene otvore kako bi se u plovila ugradila bočna stakla, a što je danas „in“ u suvremenom dizajnu.

Ostala oprema za manipulaciju u krugu proizvodnje uglavnom je u dobrom stanju dok velik dio stalaka, kolica i ostalih potpornja jednostavno promatramo kao sekundarnu sirovinu – metalni otpad.

ZAKLJUČAK

Na temelju uvida na licu mjesta, pregleda opreme i strojeva za proizvodnju plovila, uvida u knjigovodstvene podatke (vidljiva samo godina nabave) te procjene sposobnosti nastavka funkcije opreme i strojeva u budućem vremenu, procijenjena vrijednost iznosi

2.428.425 HRK

a prema srednjem tečaju HNB na dan 15.02.2018. koji je bio 7,44 kuna za 1 Euro, to iznosi

326.401,21 €

Procjenu izvršili:

Dragutin Matotek dipl. ing. građevine, imenovan za stalnog sudskog vještaka za graditeljstvo i procjenu nekretnina od strane Županijskog suda u Varaždinu Rješenjem broj 4Su-483/16-4 od 21.12.2016. godine.

Marjan Novak, ing. stroj. iz Pušćina, imenovan za stalnog sudskog procjenitelja strojarstva, procesne opreme i poljoprivredne mehanizacije od strane Trgovačkog suda u Varaždinu Rješenjem broj 4 – Su 508/16-4. od 13. 12. 2016 godine.

Tabela 1. Popis opreme i strojeva NAVALIA MARIN d.o.o.

Oprema i strojevi grupirani su u 7 cjelina i to:

- TEHNIČKA INFRASTRUKTURA
- KALUPI ZA PLOVILA
- METALNE PLATFORME I UREĐAJI ZA POZICIONIRANJE (OKRETAČI)
- TRANSPORTNA SREDSTVA ZA PLOVILA U UNUTARNJEM TRANSPORTU
- RUČNI ALATI
- NAMJEŠTAJ; UREDSKI I PROIZVODNO SKLADIŠNI
- OSTALO

Naziv	God. proiz.	Količina	Valuta: HRK			Slika broj
			Zamjenska vrijednost	Ostatna vrijed. %	Procijenjena vrijednost	
1.TEHNIČKA INFRASTRUKTURA						
Spalionica hlapljivih tvari	2009	1	3.500.000	15%	525.000	1-2
Klimati IMP	2007	3	1.075.000	30%	322.500	3-6
Kompresor	2008	1	44.000	45%	19.800	7-8
2.KALUPI ZA PLOVILA						
E - 30	2009	1 kpl.	555.000	40%	222.000	9-11
E - 35	2004	1 kpl.	642.000	40%	256.800	12-16
E - 42	2005	1 kpl.	720.000	40%	288.000	17-22
E - 48	2009	1 kpl.	864.000	40%	345.600	23-26
Ostali modeli			150.000	20%	30.000	27-28
3.METALNE PLATFORME, KOLICA I UREĐAJI ZA POZICIONIRANJE (OKRETAČI)						
Metalne platforme	2003	4	12.000	55%	6.600	29-32
Transportna kolica	2003	10	126.000	50%	63.000	33-36
Metalni stalci - upotrebljivi	2003	8	84.000	50%	42.000	37-40
Metalni stalci - neupotrebljivi	2003	60	180.000	10%	18.000	41-44
Okretač MAMUT	2011	1	140.000	60%	84.000	45
Okretač 2	2010	1	31.000	50%	15.500	46
Okretač 3	2010	1	17.000	40%	6.800	47
4.TRANSPORTNA SREDSTVA ZA PLOVILA U UNUTARNJEM TRANSPORTU						
Vučno električno vozilo HUBER	2004	1	64.000	30%	19.200	48
Viličar STILL plinski	2015	1	98.000	60%	48.800	49
Viličar ručni električni	2008	1	32.000	30%	9.600	50
Viličar ručni električni	2008	1	32.000	30%	9.600	51
5.RUČNI ALATI						
Ručni aku baterijski alati		40	60.000	10%	6.000	52-54
Ručni električni alati		50	82.000	45%	36.900	55-56
Ručni pneumatski alati		30	42.000	30%	12.600	57-59
6.NAMJEŠTAJ UREDSKI I PROIZVODNO SKLADIŠNI						
Namještaj uredski	2007		45.000	40%	18.000	60-73
Namještaj garderobni	2003		17.500	35%	6.125	74-77
Namještaj skladišni	2007		32.000	50%	16.000	78-81
7.OSTALO – ZALIHA MATERIJALA						
Smole i učvršćivači					0	82-85
Stakleni dijelovi za plovila					0	86-89
UKUPNO PROCIJENJENA VRIJEDNOST U HRK					2.428.425	

2. Foto dokumentacija:

1. TEHNIČKA INFRASTRUKTURA

Spalionica hlapljivih tvari



1



2

Talijanski proizvod, ugrađena 2009. godine, prestala s radom 2015 godine.

Tehničko stanje: upitna isplativost remonta. Svi važni dijelovi kao ventili, klapne, gorionici, senzori i ostalo trebali bi se mijenjati na licu mjesta što značajno poskupljuje postupak.

Klima sustavi „klimati“



3



4



5



6

KLIMATI „LTH“ (Slo) su montirani 2007. godine a sastoje se od sustava za hlađenje, automatskog upravljanje i izoliranih razvoda po proizvodnim halama. Upravljanje nije u funkciji pa se može koristiti samo kao sustav za upuhivanje nekondicioniranog zraka uz ručnu kontrolu start-stop.

Slika 7 i 8 Kompresor



Kompresor vijčani, VIIG (Slo) tip RS PRO 7,5 , komplet sa sušačem i spremnikom zraka. Uz dobar servis može se koristiti u nastavku.

2.KALUPI ZA PLOVILA

Kalupi za plovilo E 30.



Kalup E – 30 - trup







Kalup E – 30 - kabina








Kalup E – 30 pod

Kalupi E-30 od poliestera, za trup i ostale sastavne dijelove plovila od u osnovi su očuvani i uz kvalitetnu pripremu i doradu moguće je na njima nastaviti proizvodnju plovila.

Kalupi za plovilo E - 35	
	
Kalup E – 35 dijelovi trupa	Kalup E – 35 podna armatura
	
Kalup E-35 dijelovi kabine	Kalup E – 35 dijelovi unutrašnjosti
	
Kalup E 35 unarnji dio plovila	
<p>Kalupi E 35 od poliestera za trup i ostale sastavne dijelove plovila od u osnovi su očuvani i uz kvalitetnu pripremu i doradu moguće je na njima nastaviti proizvodnju plovila.</p>	

Kalupi za plovilo E 42	
	
Kalup E – 42 trup	Kalup E – 42 unutarnji trup
	
Kalup E-42 armatura	Kalup E – 42 paluba
	
Kalup E-42 unutrašnjost	Kalup E – 42 armatura
Kalupi E 42 od poliestera za trup i ostale sastavne dijelove plovila od u osnovi su očuvani i uz kvalitetnu pripremu i doradu moguće je na njima nastaviti proizvodnju plovila.	

Kalupi za plovilo E 48	
	
Kalup E – 48 trup	Kalup E – 48 Hardtop
	
<p>Kalupi E 48 od poliestera za trup i ostale sastavne dijelove plovila od u osnovi su očuvani i uz kvalitetnu pripremu i doradu moguće je na njima nastaviti proizvodnju plovila.</p>	
Slika 27, 28 – ostali modeli	
	
Kalupi za ostale modele	Kalupi za ostale modele

3. METALNE PLATFORME, KOLICA I POZICIONERI (OKRETAČI KALUPA)

Platforme za rad na višim pozicijama plovila



Platforma za rad na trupu

Platforma



Platforma

Platforma za završnu montažu sklopova plovila



Platforme su u tehnički radnom i upotrebljivom stanju





Transportna kolica za plovila

Transportna kolica za manipulaciju

Transportna kolica u kanalu



Transportna kolica univerzalna	Transportna kolica univerzalna
 <p>35</p>	 <p>36</p>
Transportna kolica su u radnom i upotrebljivom stanju	

Stalci za plovila – fiksni, upotrebljivi	
Stalci za plovila	Stalci za plovila
 <p>37</p>	 <p>38</p>
Stalci za plovila i dijelove plovila	Stalci za dijelove plovila
 <p>39</p>	 <p>40</p>

Stalci za plovila van upotrebe

Stalci



41

Stalci



42

Stalci






43

Stalci



44

Veći broj stalaka na slikama nije za upotrebu i može se tretirati kao sekundarna sirovina

Pozicioneri – okretači kalupa	
Pozicioner – okretni nosač kalupa „MAMUT“	Pozicioner 2 – okretni nosač kalupa
	
Pozicioner 3 ručno zakretanje, na rasklapanje	
	
<p>Pozicioner MAMUT služi za držanje i okretanje kalupa zavisno o potrebi tehnološkog procesa. Proces izrade zahtjeva da se kalup okreće s ciljem da je radna ploha uvijek bliže vodoravnom položaju čime se eliminira problem tečenje smola prema donjim dijelovima. MAMUT je profi uređaj koji uz pomoć elektromotora i pužnih prijenosa okreće lančanic i postavlja kalup u željeni položaj. Važna karakteristika okretača je i mogućnost da se nakon završene proizvodnje kalup rastavlja na lijevu i desnu stranu čime se omogućava nesmetano vađenje trupa.</p> <p>Pozicioner 2 sličan je okretaču MAMUT , okretanje je izvedeno pomoću elektromotora i lančanika, no nema mogućnost rastavljanja na dvije polovine pa je prikladan za samo neke od modela plovila.</p> <p>Pozicioner 3 izrađen je tako da se može zakretati, no to se izvodi ručno uz pomoć potpornja i navoja. Otvara se „kao knjiga“ na lijevu i desnu stranu što mu poboljšava mogućnost za proizvodnju kompliciranijih vanjskih oblika plovila.</p>	

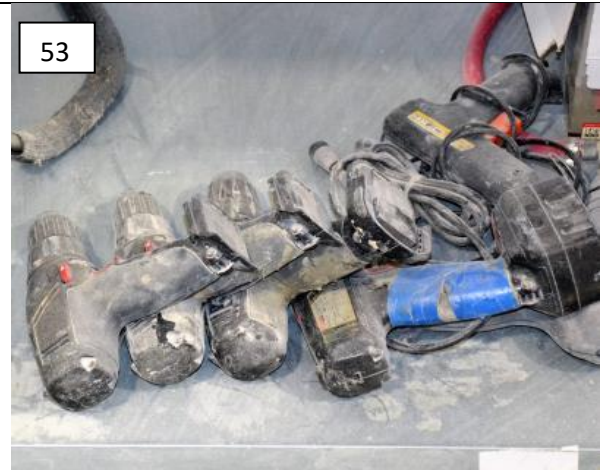
Transportna sredstva za plovila i dijelove	
Vučno električno vozilo HUBER	Viličar plinski STILL R 70
 <div data-bbox="703 297 775 338">48</div>	 <div data-bbox="823 297 895 338">49</div>
Ručni električni viličar STILL	Ručni električni viličar MINIBOY
 <div data-bbox="663 819 735 860">50</div>	 <div data-bbox="815 819 887 860">51</div>
Vučno električno vozilo i ručni električni viličari za funkciju trebaju nove akumulatore i punjače dok plinski viličar STILL uz manji servis može biti u funkciji	

5. RUČNI ALATI

Ručni aku - električni alati



Ručni alati aku baterijski



Ručni alati aku baterijski



Ručni električni alati



Ručni električni alati



Ručni pneumatski alati



Garniture ključeva	Ručni pneumatski alati
	
<p>Ručni alati na aku baterijski pogonom nakon stajanja od 2 godine nisu za upotrebu a cijene nabavke novih aku baterija slične su kao i cijene novih kompletnih alata. Ručni električni alati su djelomično upotrebljivi, ovisno o kvaliteti i marki proizvoda. Ručni pneumatski alati nakon stajanja od dvije godine iziskuju servisiranje turbina i ležajeva.</p>	

6. NAMJEŠTAJ UREDSKI I PROIZVODNO SKLADIŠNI

Uredski namještaj	
Uredski namještaj	Uredski namještaj
	
Uredski namještaj	Uredski namještaj
	

<p>Uredski namještaj</p>  <p>64</p>	<p>Uredski namještaj</p>  <p>65</p>
<p>Uredski namještaj</p>  <p>66</p>	<p>Ormar sa serverom (bez jedinice)</p>  <p>67</p>
<p>Uredski namještaj</p>  <p>68</p>	<p>Uredski namještaj</p>  <p>69</p>

<p>Uredski namještaj</p>  <p>70</p>	<p>Uredski namještaj</p>  <p>71</p>
<p>Uredski namještaj - arhiva</p>  <p>72</p>	<p>Uredski namještaj - arhiva</p>  <p>73</p>
<p>Uredski namještaj je relativno uredan i očuvan, u skladu s godinama provedenim u funkciji.</p>	

<p>Namještaj u proizvodnji</p>	
<p>Garderobni ormari</p>  <p>74</p>	<p>Garderobni ormari</p>  <p>75</p>

Garderobni ormari	Garderobni ormari
 <div style="position: absolute; top: 10px; right: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">76</div>	 <div style="position: absolute; top: 10px; left: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">77</div>

Skladišni regali	
Skladišni regali	Skladišni regali
 <div style="position: absolute; top: 10px; right: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">78</div>	 <div style="position: absolute; top: 10px; left: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">79</div>
Skladišni regali	Skladišni regali
 <div style="position: absolute; top: 10px; right: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">80</div>	 <div style="position: absolute; top: 10px; left: 10px; border: 1px solid black; padding: 2px;">81</div>
Skladišni regali u dobrom su tehničkom stanju, nema oštećenja.	

7. OSTALO

Smole i učvršćivači



Zbog isteka roka upotrebljivosti ovaj materijal nije za upotrebu i potrebno ga je zbrinuti u skladu s eko normama.



Stakleni elementi za gradnju plovila nalaze se na skladištu no takvi tipovi plovila više nisu u proizvodnji. Među ostalim; i natpisi na njima nisu odgovarajući pa stoga ta stakla nemaju uporabnu vrijednost.



REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U VARAŽDINU
URED PREDSEDNICE SUDA

Broj: 4 Su-508/16-4
Varaždin, 13. prosinca 2016.

REPUBLIKA HRVATSKA
RJEŠENJE

Trgovački sud u Varaždinu po predsjednici suda Jasni Lekić na temelju članka 129. Zakona o sudovima („Narodne novine“ broj 28/12, 33/15 i 82/15) i članka 4. Pravilnika o stalnim sudskim procjeniteljima („Narodne novine“ broj 64/98 i 88/08) dana 13. prosinca 2016.,

riješio je

Marjan Novak, inženjer strojarstva iz Puščina, Čakovečka 79, OIB: 24862087996 imenuje se stalnim sudskim procjeniteljem za područje strojarstva, strojarske i procesne opreme te poljoprivredne mehanizacije na području Trgovačkog suda u Varaždinu na vrijeme od četiri godine.

Imenovani stalni sudski procjenitelj biti će uvršten na Popis stalnih sudskih procjenitelja Trgovačkog suda u Varaždinu, nakon što položi prisegu.

Obrazloženje

Marjan Novak podnio je ovome sudu dana 21. rujna 2016. godine zahtjev za imenovanjem stalnim sudskim procjeniteljem za područje strojarstva, strojarsku i procesnu opremu te poljoprivrednu mehanizaciju. Zahtjevu je priložena dokumentacija iz čl. 2. Pravilnika o stalnim sudskim procjeniteljima.

Uvidom u dokumentaciju priloženu zahtjevu, utvrđeno je da su ispunjeni svi zakonski uvjeti za imenovanje Marjana Novak za stalnog sudskog procjenitelja iz područja strojarstva, strojarske i procesne opreme te poljoprivredne mehanizacije za područje Trgovačkog suda u Varaždinu na vrijeme od četiri godine, te je stoga riješeno kao u izreci.



PREDSEDNICA SUDA

Jasna Lekić
Jasna Lekić



REPUBLIKA HRVATSKA
ŽUPANIJSKI SUD U VARAŽDINU
URED PREDsjedNIKA SUDA

Broj: 4 Su-483/16-4
Varaždin, 21. prosinca 2016. godine

Na temelju čl. 126. Zakona o sudovima (NN br. 28/13., 33/15., 82/15. I 82/16) i čl. 4. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima (NN br. 38/14. i 123/15. i 29/16.), predsjednica Županijskog suda u Varaždinu, Snježana Hrupek-Šabijan donosi

RJEŠENJE

Dragutin Matotek, dipl.ing. iz Čakovca, Braće Vajs 13 koji je ranije imenovan stalnim sudskim vještakom za graditeljstvo i procjenu nekretnina, posljednji puta rješenjem broj: 4 Su-533/12-4 od 20. prosinca 2012. godine, **ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom za graditeljstvo i procjenu nekretnina**, na vrijeme od četiri godine.

Obrazloženje

Dragutin Matotek, dipl.ing. iz Čakovca, Braće Vajs 13 podnio je zahtjev za ponovnim imenovanjem stalnim sudskim vještakom za graditeljstvo i procjenu nekretnina, uz koji je priložena potrebna dokumentacija, propisana čl. 2. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima – uvjerenje da se protiv osobe ne vodi postupak pred nadležnim općinskim sudom, zaključen ugovor o osiguranju od odgovornosti za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka, rješenje o ponovnom imenovanju stalnim sudskim vještakom 4 Su-533/12-4 od 20. prosinca 2012. godine te popis izvršenih vještačenja.

Uvidom u dokumentaciju utvrđeno je, da imenovani udovoljava traženim uvjetima, te je predsjednica Županijskog suda u Varaždinu Snježana Hrupek-Šabijan odlučila udovoljiti zahtjevu.

Slijedom navedenoga, po utvrđenju da ne postoje zapreke iz čl. 2. Pravilnika, predsjednica Županijskog suda u Varaždinu, odlučila je kao u izreci rješenja.

Propisana sudska pristojba Tar. br. 40. a. st. 2. Zakona o izmjenama i dopunama Zakona o sudskim pristojbama (NN br. 125/11.), plaćena je u cijelosti.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja može se podnijeti žalba u roku 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se neposredno predaje ili šalje poštom – preporučeno Županijskom sudu u Varaždinu, u dva primjerka s dva preslika rješenja, a o istoj odlučuje Ministarstvo pravosuđa RH.



Predsjednica suda:

Snježana Hrupek-Šabijan

Dostaviti:

1. *Dragutin Matotek, Čakovec, Braće Vajs 13*
2. *Ministarstvu pravosuđa RH*
3. *Općinskim sudovima 1 - 3*
4. *Poreznoj upravi Čakovec*
5. *pismohrana*